

Gentile Ambiente Spa ha sede legale a Casoria (NA). Nel 2022 è stata inaugurata la sede secondaria nel nuovo stabilimento di Pignataro Maggiore (CE), di fatto quartier generale di tutta l'azienda.



PARTNERSHIP DI SUCCESSO

CON ESG RENT L'AMBIENTE SARÀ SEMPRE PIÙ GENTILE

di **Fabio Basilico**,
Pastorano (CE)

Schierati sul grande piazzale fanno una bella figura e testimoniano il valore delle partnership tra protagonisti del settore. Stiamo parlando dei 20 trattori DAF XG 480 che ESG Rent ha noleggiato a Gentile Ambiente Spa, primaria azienda campana attiva su tutto il territorio nazionale, specializzata in bonifiche ambientali e gestione della filiera rifiuti. Il piazzale che ospita i trattori è quello della GT Parts di Pastorano (CE), centro di riferimento per il service costituito nel 2017 e da quest'anno anche ESG Rent Point al servizio di chi sceglie il noleggio. Non è un caso che alla cerimonia di consegna dei veicoli ci siano tutti i big della fruttuosa collaborazione inter-aziendale: Diego Pelliccioli, Amministratore delegato di ESG Rent; Giovanni Gentile, Ad di Gentile Ambiente; Paolo A. Starace, Ad di DAF Italia; Giacomo Maurelli, Ad di Maurelli Group, cui appartiene l'officina GT Parts; Bartolomeo Paciocco, Ad di GT Parts.

Partnership vincenti per consegne imponenti. ESG Rent cresce fortemente nel Sud e mette a segno un altro imponente risultato: il noleggio di 20 trattori DAF XG 480 da parte della campana Gentile Ambiente Spa, nome di punta a livello nazionale e internazionale nei settori bonifiche ambientali e gestione filiera dei rifiuti. La cerimonia di consegna si è svolta presso GT Parts, officina del network Maurelli, avamposto di riferimento DAF Trucks e da quest'anno ESG Rent Point.



PRONTI A PARTIRE Davanti all'ingresso della sede di GT Parts tre unità DAF delle 20 totali che entrano nella flotta di Gentile Ambiente Spa.

Gentile Ambiente Spa trae origine dalla fondazione, nel 1985, della Fratelli Gentile Francesco e Raffaele Autotrasporti e Commercio Rottami Metallici Snc: Francesco è il padre e Raffaele lo zio dell'attuale Amministratore delegato Giovanni Gentile. In realtà, l'azienda con sede legale a Casoria (NA) affonda le sue radici negli anni Settanta e nell'opera dell'omonimo nonno di Giovanni Gentile, a sua volta figlio e nipote di "rottamai" e che nella sua vita lavorativa si era dedicato anche al riciclo del ferro sotto l'egida della ditta individuale che aveva appositamente costituito. "Nel 2010 è avvenuta la trasformazione in Srl, seguita nel 2021 dalla trasformazione in Spa congiuntamente alla mia nomina a Presidente del Cda e Amministratore delegato", ci dice Giovanni Gentile, 36 anni, da tempo attivo nell'azienda familiare all'interno della quale ha costruito un percorso formativo di rilievo. Al 2021 risale anche l'ingresso del manager - proveniente da un trentennio in analogo ruolo, con 2 diversi costruttori ai vertici della classifica italiana - Francesco Giorgio, in posizione di Consigliere delegato per Amministrazione, Finanza, Personale e Controllo.

Come è strutturata la Gentile Ambiente Spa? Gentile Ambiente Spa - continua Giovanni Gentile - ha sede legale a Casoria, in prossimità logistica con l'impianto di gestione dei rifiuti non

pericolosi. Inoltre, nel 2022 abbiamo inaugurato la sede secondaria nel nuovo stabilimento di Pignataro Maggiore (CE), dedicato alla gestione dei rottami ferrosi e non e di fatto quartier generale di tutta l'azienda.

Attualmente, la Gentile Ambiente Spa conta 140 dipendenti.

Quali sono i settori operativi in cui opera Gentile Ambiente Spa e quale la tipologia di clientela?

Tra i molti settori operativi, spiccano per importanza: bonifiche dei siti contaminati; bonifiche di amianto; scavi, trasporto e gestione terra e rocce da scavo; demolizioni industriali e civili; raccolta,

trasporto, recupero e/o smaltimento di rifiuti speciali e pericolosi; riqualificazioni di aree dismesse; recupero e trattamento di rottami ferrosi. Nell'ambito della nostra variegata clientela, sia pubblica che privata, si segnalano Ministeri ed Enti Locali nonché i Costruttori al top della classifica nazionale dell'edilizia, incaricati anche delle maxi opere oltre che protagonisti assoluti degli sviluppi attesi dal PNRR.

Quali sono i motivi che hanno motivato la scelta del noleggio? Sono diversi i motivi per cui abbiamo optato per il noleggio, mai sperimentato prima, in un clima fiduciario che soltanto un operatore specializzato come ESG Rent poteva garantire. In evidenza, c'è la semplicità operativa basata su canone mensile e costo certo nonché il vantaggio di poter trasferire a ESG Rent la gestione complessiva di ogni veicolo noleggiato in termini di manutenzione, assistenza ordinaria e straordinaria, assicurazione. Ciò favorisce il concentrarci esclusivamente sul nostro core business.

Come è costituita la flotta veicoli a disposizione di Gentile Ambiente Spa? Attualmente, disponiamo di 200 targhe tra trattori, motrici a 4 assi

"LA GESTIONE DEI RIFIUTI E LE BONIFICHE AMBIENTALI RICHIEDONO GRANDE RESPONSABILITÀ"

Antonio Mancini. Capo della Produzione Gentile Ambiente Spa.

Figura chiave della complessa organizzazione di Gentile Ambiente Spa - oltre al Direttore tecnico ingegner Roberto Perretta - è l'ingegner Antonio Mancini, Capo della Produzione e di fatto Direttore operativo dell'azienda campana. "Il Capo della Produzione - dice Antonio Mancini - è quella figura che ha il compito di ottimizzare tutti i processi lavorativi dell'azienda, sia dal punto di vista strumentale sia per ciò che riguarda le risorse umane dislocate nelle varie attività della Gentile Ambiente. per dare servizio al cliente. Il mio è ruolo che richiede impegno e conoscenza di tutti i processi produttivi dell'azienda, al fine di garantire la migliore qualità di servizio al cliente". E qualità è il riferimento primario dell'azienda di Casoria. "Offrire un servizio di qualità vuol dire consentire ai clienti di dormire sonni tranquilli dal momento in cui ci affidano l'attività - afferma Mancini - Il nostro core business sono i rifiuti e le bonifiche ambientali, due ambiti che si accompagnano a grandi responsabilità. Da anni Gentile Ambiente Spa collabora con i maggiori player di riferimento a livello nazionale e internazionale che operano in scenari di massima rilevanza; soltanto offrendo un servizio di qualità è possibile mantenere standard elevati. La

qualità va intesa come investimento. Del resto, quando si ha a che fare con i rifiuti e le bonifiche, pensare di offrire un servizio non approfondito è oggi inimmaginabile per tutti gli attori coinvolti". La corretta gestione del rifiuto parte dalla raccolta e prosegue con il trasporto e il conferimento, passando per la sua caratterizzazione analitica e i requisiti di trasportatore e smaltitore. Una filiera in cui tutti sono responsabili, dal produttore del rifiuto fino all'impianto di smaltimento. "La gestione di tutta la filiera dei rifiuti è un'attività complessa, con normative precise, requisiti e variabili - spiega Mancini - Il rifiuto produce ricchezza nel momento in cui è possibile dargli nuova vita. Gentile Ambiente Spa si preoccupa anche di questo: nei nostri impianti effettuiamo tutte le lavorazioni finalizzate al recupero, così che dal rifiuto si ottenga un nuovo bene da immettere sul mercato in ambito industriale o civile". Sulle bonifiche, Antonio Mancini specifica che, "in maggioranza quelle di cui ci occupiamo hanno una matrice suolo o una matrice acqua. Diversi gli interventi che effettuiamo partendo dall'individuazione delle fonti di contaminazione che ci permette poi di individuare la migliore



tecnica di bonifica applicabile". I diversi clienti, pubblici e privati, che si rivolgono a Gentile Ambiente Spa sanno di poter contare su un'organizzazione efficiente in ogni dettaglio operativo, attenta all'evoluzione delle tecniche di intervento e in costante aggiornamento per quanto riguarda l'impiantistica e la strumentazione d'avanguardia. Lo sviluppo sostenibile ha ispirato e ispira l'azione imprenditoriale di Gentile Ambiente, improntata a modelli e procedure operative che garantiscono un'offerta ai clienti di servizi orientati a economicità ed efficienza, sempre e comunque nel rispetto della salvaguardia dell'ambiente.



I PLAYER AL FIANCO DI GENTILE AMBIENTE SPA

Diego Pelliccioli
Amministratore delegato
ESG Rent

"Siamo particolarmente orgogliosi di questa consegna a una delle primarie realtà della Campania, con una flotta in grande espansione e attività in settori importanti come le bonifiche ambientali e la gestione rifiuti. Qui all'interno di GT Parts, festeggiamo più partnership vincenti che coinvolgono Gentile Ambiente Spa, noi di ESG Rent, DAF Italia e il Gruppo Maurelli". La Campania è una Regione che registra un trend del mercato di veicoli industriali positivo in maniera costante negli ultimi tre anni; uno sviluppo che consente alle aziende di vendita e servizi - almeno a quelle che si stanno organizzando per tempo, investendo e agganciando il focus della crescita - di guardare con ottimismo al futuro. Tra queste c'è appunto ESG Rent, azienda di noleggio fondata e guidata da Eugenio ed Emanuele Ferretti e Diego Pelliccioli che, operativa a pieno regime dal 2022, continua la sua inarrestabile crescita. "Stiamo crescendo non solo nei volumi: in parallelo rafforziamo l'organizzazione interna e sul territorio, a tutto vantaggio dei servizi offerti al cliente, che in ESG Rent trova un riferimento di qualità a 360 gradi, nel team e nelle filiali, che lo seguono con attenzione per l'intero ciclo del noleggio del veicolo".

Paolo A. Starace
Amministratore delegato
DAF Italia

"Non potevo mancare alla cerimonia di ufficializzazione di una consegna così importante, innanzitutto perché per noi Gentile Ambiente Spa è un nuovo cliente di prestigio che per la prima volta si affaccia a DAF e lo fa in maniera sostanziosa. Un grande risultato conseguito anche grazie alla stretta collaborazione da un lato con GT Parts che garantisce tutto il servizio necessario per questo tipo di clienti, dall'altra con il nostro partner ESG Rent che è nostro cliente per il noleggio e per suo tramite siamo entrati in contatto con un nuovo cliente". XG è parte integrante della nuova linea di veicoli per lunga percorrenza del costruttore olandese e che comprende anche la nuova generazione XF e l'XG+. DAF ha equipaggiato i nuovi veicoli con motori Paccar MX di nuova generazione, da 10,8 e 12,9 litri, resi ancora più efficienti grazie a un aumento della coppia e a diverse innovazioni tecniche. Il cambio automatizzato TraXon è di serie. XF, XG e XG+ sono stati insigniti del titolo "International Truck of the Year 2022".

Giacomo Maurelli
Presidente
Maurelli Group

"È una giornata importante anche perché abbiamo avuto il piacere di ospitare Paolo A. Starace, Ad di DAF

Italia, che ha testimoniato il significato della consegna dei primi 20 trattori DAF XG a un'azienda d'eccellenza come Gentile Ambiente Spa. Siamo contenti e soddisfatti perché l'officina GT Parts continua a crescere ed è sempre più pronta a soddisfare le esigenze sul service di aziende del calibro di Gentile Ambiente Spa". GT Parts è nata sei anni fa sulla base di un'amicizia, prim'ancora che partnership, tra Giacomo Maurelli e Giuseppe Badini, con l'obiettivo di unirsi per dare vita a un'azienda di distribuzione ricambi che assumesse la leadership sull'intero territorio nazionale. Una scelta di successo che, nel corso degli anni, ha dato modo ai due protagonisti di recepire le istanze della clientela che, oltre ai ricambi, necessitava di un riferimento in termini di assistenza.

Bartolomeo Paciocco
Amministratore delegato
GT Parts

"Il nostro intento è quello di essere il partner giusto per il service, cercando di stare il più possibile vicini ai clienti e alle loro problematiche, clienti con cui instauriamo rapporti che vanno al di là del semplice contatto fornitore-cliente ma sono delle vere e proprie partnership, forti e consolidate. In futuro ci espanderemo ulteriormente sul territorio per ampliare i servizi,

andremo ad occupare aree del basso Lazio e Sud Italia, tenendo presente che la nostra idea di espansione coincide con il dare massimo supporto ai clienti". Oggi l'officina copre una superficie complessiva di 2.500 mq, 1.800 dei quali sono dedicati all'assistenza, con un magazzino che si sviluppa su due livelli e un piazzale che la circonda completamente; il team è costituito da 16 meccanici produttivi, oltre a sei risorse disposte tra magazzino e logistica, quattro negli uffici amministrativi e due in quello dedicato agli acquisti. Nel gennaio 2021 GT Parts diventa officina autorizzata e distributore di ricambi DAF, nel maggio dello stesso anno di Mercedes-Benz Trucks e, nel dicembre 2022, di Mercedes-Benz Vans. Pietre miliari cui si aggiunge quest'anno ESG Rent, con cui GT Parts dà vita alla prima filiale, ovvero al primo ESG Rent Point, nel quale gli autotrasportatori trovano un riferimento per ricevere informazioni sull'attività di noleggio. "Offriamo alla clientela un servizio che, negli ultimi tempi, viene sempre più richiesto. E lo facciamo affiancandoci a un brand leader qual è ESG Rent, player di punta non solo in termini di volumi: con loro condividiamo valori di attenzione alla persona, all'ambiente, al clima di lavoro collettivo. Lo spirito di squadra con cui da sempre lavoriamo qui a Pastorano è lo stesso con cui i manager ESG Rent lavorano sul territorio".

garanzia di uno svolgimento del servizio efficace ed efficiente. Fornitori che devono essere in grado di affiancare il cliente con idoneo know-how e tecnologia all'avanguardia e digitale.

Come Gentile Ambiente Spa si rapporta al tema della sostenibilità? Gentile Ambiente Spa ha deciso dal 2021 di aderire al network del Global Compact delle Nazioni Unite, l'iniziativa strategica di cittadinanza d'impresa più ampia al mondo nata dalla volontà di promuovere un'economia globale sostenibile, ovvero rispettosa dei diritti umani e del lavoro, della salvaguardia dell'ambiente e della lotta alla corruzione. Il Global Compact delle Nazioni Unite è un'iniziativa volontaria di adesione a un insieme di principi che promuovono i valori della sostenibilità nel lungo periodo attraverso azioni politiche, pratiche aziendali, comportamenti sociali e civili che siano responsabili e tengano conto anche delle future generazioni. Conduciamo le nostre attività nel rispetto degli aspetti economici, ambientali, sociali come puntualmente descritto nel nostro report annuale di sostenibilità. Inoltre Gentile Ambiente Spa aderisce allo standard ISO 50001 "sistema di gestione dell'energia", che focalizza l'attenzione sulle prestazioni dell'organizzazione, il rendimento energetico e soprattutto richiede che la promozione dell'efficienza energetica venga considerata lungo tutta la catena di distribuzione dell'organizzazione e che sia un requisito da richiedere ai propri fornitori. Un'ulteriore azione concreta in tema di sostenibilità è stata la realizzazione di impianti fotovoltaici negli insediamenti di Pignataro Maggiore e Casoria. Il tutto sotto l'egida dei rigorosi controlli della big four della Revisione Legale su scala mondiale, Deloitte & Touche, che ha certificato - per il 2022 - non soltanto il bilancio di esercizio ma anche il report di sostenibilità della Gentile Ambiente Spa, in un'ottica di rigoroso controllo della performance aziendale.

Quali novità interesseranno l'azienda nel prossimo futuro? Sul fronte dei trasporti, abbiamo avviato una fase di analisi per verificare l'impiego di automezzi alimentati a Gpl o metano, sia allo stato gassoso che liquido, al fine di valutare l'efficacia principalmente su due esigenze: riduzione dei costi di esercizio e diminuzione dell'impatto ambientale del trasporto. In generale, puntiamo a consolidare e aumentare la produttività degli impianti, in particolare quello di Pignataro Maggiore, da un lato rafforzando e ampliando gli Accordi di Partnership (ADP) con importanti operatori commerciali nell'ambito della siderurgia e dall'altro incrementando le acquisizioni dirette di commesse con importanti Stazioni Appaltanti.



INSIEME Da sinistra, Diego Pelliccioli (ESG Rent), Paolo A. Starace (DAF Italia), Giovanni Gentile (Gentile Ambiente Spa), Bartolomeo Paciocco (GT Parts) e Giacomo Maurelli (Maurelli Group).



e 3 assi. I trattori sono un centinaio, così come i semirimorchi. Quando i nuovi DAF noleggiati saranno pienamente operativi, ne risulterà notevolmente ampliata la flotta aziendale. I 20 trattori DAF noleggiati saranno impiegati nelle maxi opere cui partecipiamo sull'intero territorio nazionale.

Quali sono le principali esigenze dei settori in cui opera Gentile Ambiente Spa e quali le richieste della clientela? Le più importanti esigenze dei settori in cui opera la Gentile

Ambiente Spa sono incentrate principalmente sulla bonifica di siti contaminati e conseguente asportazione di rifiuti da discariche abbandonate sul territorio nazionale. Nel servizio per le maxi opere la Gentile Ambiente Spa garantisce la realizzazione a regola d'arte con performance in linea con la tempistica che spesso è assai stringente. Le richieste dei clienti sono principalmente incentrate sulla scelta di fornitori qualificati, come appunto la Gentile Ambiente Spa, in possesso di propri sistemi di gestione a