



MAKER SUPER TAURO

Descrizione

La gamma di lubrificanti Maker Super Tauro è stata formulata per applicazioni in ingranaggi industriali ad elevato carico. La particolare formulazione, con basi di altissima qualità e additivi che consentono di migliorarne le proprietà antiruggine, la capacità antischiuma e la resistenza all'ossidazione, garantisce un'eccellente comportamento operativo.

Sono particolarmente indicati per riduttori di ogni tipo o moltiplicatori industriali lubrificati a spruzzo o per circolazione.

Sono molto adatti per tutti i casi in cui sono richiesti massimi livelli di resistenza all'ossidazione e/o capacità di carico.

Caratteristiche

- Riducono l'usura in condizioni di lubrificazione limite ed estrema pressione
- Eccellente stabilità termica
- Ottima protezione antiruggine, previene la corrosione dell'acciaio
- Grande capacità di demulsione (rapida separazione dell'acqua)
- Buone caratteristiche antischiuma
- Ottima resistenza alla rottura del film lubrificante

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- | | |
|--|---|
| • DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (150, 220, 320, 460, 680) | • ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (320) |
| • IBERCISA* (220, 320) | • LEMASA* (220) |
| • MANULI: Gear* (320) | • NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (320, 68) |
| • REINTJES: BV1597/2, BV2060/2* (100) | • REINTJES: BV1597/4, BV2060/4 * (150) |
| • SCHOTTEL: GOST 23652-79 TAP-15V * (100, 150, 220, 68) | • SIEMENS: Gamesa GearBox* (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680) |
| • AGMA: 9005-F16 (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680) | • AIST: 224 (US Steel 224) (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680) |
| • BALIÑO: 0071GE-ES per manovrare l'elica (68) | • BALIÑO: 0074GE-ES per tubo di poppa (100) |
| • BATTENFELD (68) | • DIN: 51517/3 - CLP (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680) |
| • Fives Cincinnati: P-34 (680) | • Fives Cincinnati: P-35 (460) |
| • Fives Cincinnati: P-63 (68) | • Fives Cincinnati: P-69 (320) |
| • Fives Cincinnati: P-74 (220) | • Fives Cincinnati: P-76 (100) |
| • Fives Cincinnati: P-77 (150) | • Fives Cincinnati: P-78 (1000) |
| • ISO: 12925-1 CKD (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680) | • *Approvazione formale |



MAKER SUPER TAURO

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE							
Grado ISO VG			68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,5	11	14,5	19	23	30	40	50
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	98	97	97	95	93	92	95	95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	230	245	260	260	260	260	260	260
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9	-6
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Rust, metodi A y B	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<30							
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	<30							
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Test Timkem	lb	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,889 0,893 0,897 0,901 0,904							

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.