



GUARD LIQUIDO PERMANENTE BLU CONCENTRATO

Descrizione

Anticongelante formulato a base di etilenglicol e additivi anticorrosione e antischiuma. E' esente da ammine, nitriti e fosfati. Raccomandato per tutti i circuiti di raffreddamento dei motori diesel e benzina, in particolar modo in alluminio e sue leghe. Miscelato con acqua nella misura del 30-50% offre eccellenti proprietà anticongelanti e refrigeranti oltre ad una ottima protezione delle superfici metalliche.

Caratteristiche

- Eccellente protezione contro la corrosione e cavitazione, anche a basse concentrazioni.
- Miscibile con acqua in qualsiasi proporzione.
- Evita la formazione di schiuma.
- Impedisce la formazione di depositi e precipitati nel circuito di refrigerazione.
- Grande stabilità termica.
- Possiede la capacità alcalina necessaria per neutralizzare i gas acidi della combustione che inevitabilmente passano per il circuito di refrigerazione.
- Compatibile con giunti e guarnizioni, si evitano così rischi di perdita di prodotto.
- Si può utilizzare in tutti i circuiti di refrigerazione compresi quelli industriali.
- Non idoneo per uso alimentare.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE: J 1034
- ASTM: D3306
- CUNA NC 956-16

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Blu
pH 50% vol. in acqua	-	ASTM D1287	>7,5
Contenuto idrico	%	ASTM D1123	<5
Punto di congelamento (al 50%)	°C	ASTM D3321	<-36
Densità a 20 °C	g/cm ³	ASTM D891	>1,11
Punto di ebollizione	°C	ASTM D1120	>108
Riserva alcalina	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>5

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.